

LINIJA ZA DULJINSKO SPAJANJE ELEMENATA FJ / AUT / RL 590

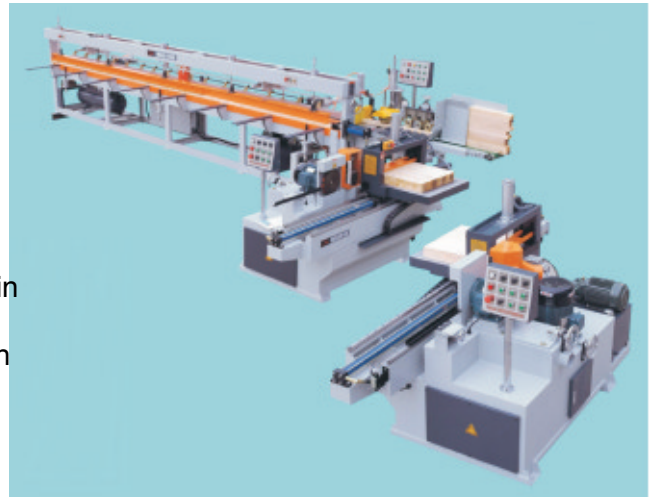
LINIJA JE SASTAVLJENA OD :

1. ulazni transporter
2. stroj za izradu "češljeva" za duljinski spoj – RL 590 A
 - Automatsko pozicioniranje elementa
 - Pneumatsko blokiranje elementa
 - Blokirani elementi nakon obrade automatski se prebacuju na idući stroj
3. stroj za izradu "češljeva" za duljinski spoj – RL 590 B
 - Automatsko pozicioniranje elementa
 - Pneumatsko blokiranje elementa
 - Blokirani elementi nakon obrade automatski se prebacuju na idući stroj
4. međutransporter
 - sa automatskim namještanjem elemenata za prešanje
5. hidraulična preša sa pneumatskim štucerom
 - sa automatskim ciklusom – ulaz elemenata, prešanje, prikrajčivanje na mjeru i izbacivanje dužinski spojene letve
 - kompletan proces vođen je putem PLC-a

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

□ Stroj za izradu "češljeva" za duljinski spoj – RL 590 A/B

- max radna visina 150 mm
- max širina elementa 590 mm
- brzina pomaka tapeta 70 m/min
- dimenzija radnog stola 700 x 800 mm
- Predrezači : promjer pile 200 mm
Snaga motora 1 HP pri 2825 o/min
- Drobilice: promjer pile 250 mm
snaga motora 5,5 HP pri 2840 o/min
- Glodalice: promjer osovine 50 mm
snaga motora 15 HP pri 6750 o/min
- grupa za nanošenje ljepila
- snaga motora jedinice za hidrauliku 3 Hp
- pritisak 70 kg/cm²



□ Hidraulična preša FJA – 6000

- radna dužina 3000 / 4000 / 5000 / 6000 mm
- max radna širina 150 mm
- max debljina elementa 75 mm
- dimenzija radnog stola 6000 x 580
- pritisak prešanje 7000 kg
- brzina pomaka tapeta 140 m/min
- snaga hidraulične jedinice 5,5 HP
- brzina prešanja 3 / 4 letve od 6 m u 1 minuti
- grupa za prikrajčivanje: promjer pile 350 mm
snaga motora 3 HP pri 2840 o/min

